



ИНЖЕКТОРНЫЕ КАМЕРЫ

КСО-110 И



Камера КСО-110 И

КСО камера струйной очистки
110 артикул
И инжекторная
- без доп. Оборудования

Абразивный материал

легкие абразивные материалы:
электрокорунд, купершлак, карбид кремния
зернистостью 32,40,50,63,80,100,125 по ГОСТ
3647с размером частиц 0,4-1,6 мм и др.

Сжатый воздух

небольшое потребление сжатого воздуха
(от 0,2 до 1,2 м³/мин)

Назначение камеры

Очистка в ручном режиме различных поверхностей от ржавчины, песка и окалины, получение необходимой шероховатости, снятие слоёв, матирование, упрочнение, снятие заусениц и полирование, а также подготовка поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий).

Требования к работе камеры

- Для работы камеры необходим сжатый воздух, очищенный от влаги и масла, давлением 3,5-7 кгс/см и расходом 0,2-1,2 м/мин.
- Климатическое исполнение камеры «УХЛ-4», по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.
- Камера предназначена для работы в закрытых отапливаемых помещениях при условии подключения к системам вентиляции
- Не допускается использование камеры во взрывоопасной среде.

ИНЖЕКТОРНЫЕ КАМЕРЫ

производят более мягкую очистку изделия по отношению к камерам напорного типа, что в свою очередь позволяет производить очистку тонколистового металла и стекла.

ПРЕИМУЩЕСТВО ИНЖЕКТОРНЫХ КАМЕР

небольшое потребление сжатого воздуха.



Великолукский механический завод

производство абразивоструйного оборудования

Комплектация

ВНИМАНИЕ! Камера КСО-110И требует подключения к системе вентиляции

Стандартная



Камера
Пистолет инжекторный в сборе с воздушным и струйным соплом
Перчатки



+ Поворотный стол \varnothing 600мм (нагрузка до 500кг)

По заказу



+ Выдвижной поворотный стол \varnothing 600 мм (нагрузка до 500кг) с приставным бункером и направляющими для выдвижной тележки

Примечания:

- боковая загрузка изделий
- дверь находится с торцевой (правой) стороны камеры

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Наружные габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1100x900x2000
Внутренние размеры рабочей камеры (ДхШхВ), мм	980x600x700
Габариты загрузочного проема (ДхВ), мм.	980x700
Габариты смотрового окна, мм.	280x650
Масса, кг.	305
Способ транспортировки абразива к соплу	инжекторная
Рабочее давление, МПа.	0,35-0,7
Расход сжатого воздуха, м3/мин	0,2-1,2
Производительность, м2/час	1-3
Количество фильтрующих элементов, шт	1
Эл. энергия	~220В, 250Вт
Потребляемая мощность, кВт	0,3

Расход и давление воздуха, в зависимости от диаметров сопел

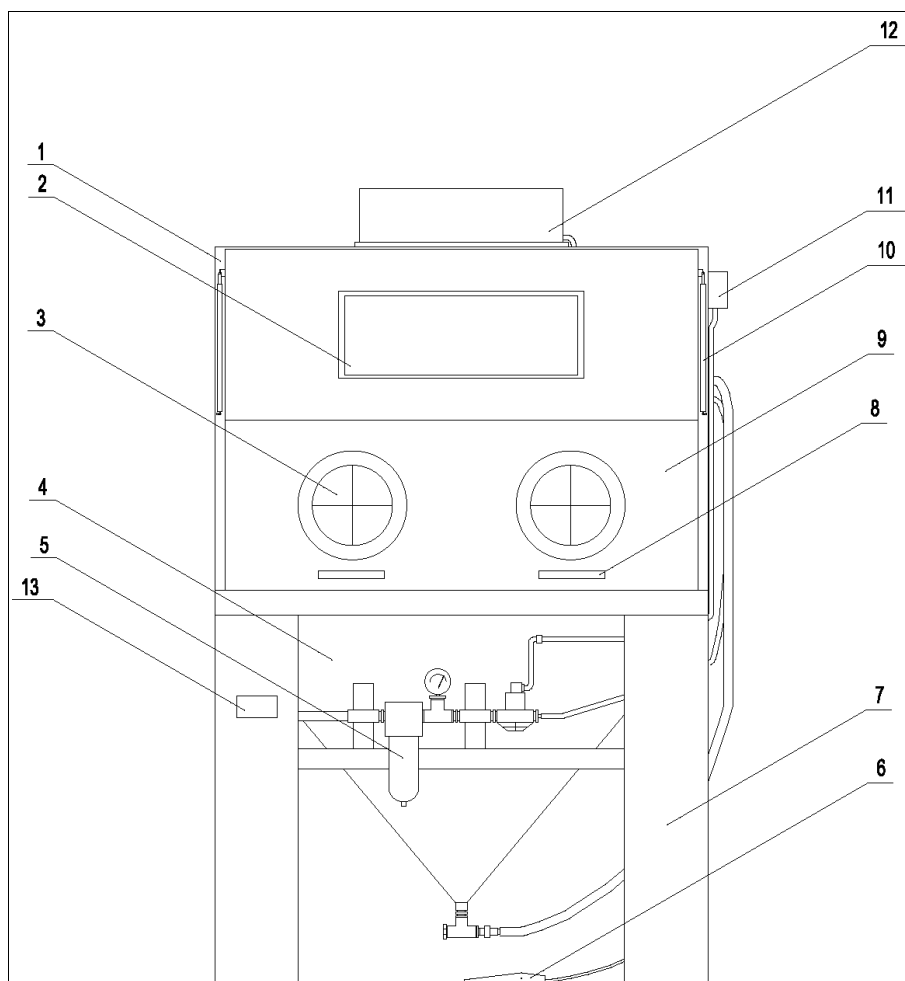
Внимание

Качество и производительность абразивоструйных работ в значительной мере зависят от давления и количества воздуха, проходящего через сопло.

Диаметр струйного сопла, мм	Диаметр воздушного сопла, мм	Расход сжатого воздуха м3 / мин			
		Давление, кгс/см			
		3	4	5	6
6	2	0,2	0,25	0,27	0,3
8	3	0,3	0,37	0,47	0,6
10	4	0,6	0,7	0,9	1,2



УСТРОЙСТВО КАМЕРЫ



- 1 – корпус камеры
- 2 – смотровое окно
- 3 – проемы для рук
- 4 – бункер загрузочный
- 5 – блок подготовки воздуха
- 6 – педаль управления
- 7 – стойка камеры
- 8 – ручка открытия двери
- 9 – дверь камеры
- 10 – амортизатор двери
- 11 – концевой выключатель
- 12 – корпус светильника

Управление процессом очистки осуществляется от пневматической педали управления. Всё оборудование камеры смонтировано на общей раме.

Камера изготовлена из стального листа и профиля, внутренние поверхности камеры футерованы износостойкой резиной. Внутри камеры имеется решётка для укладки обрабатываемых изделий. С боковых сторон камеры находятся загрузочные окна.